



RESTRAIN

WENTYLATOR CO₂

Chcesz osiągnąć bardziej stabilne warunki przechowywania? Wentylator CO₂ od Restrained umożliwia zarządzanie poziomem CO₂ w przechowalni bez otwierania klap wentylacyjnych.





JAK TO DZIAŁA?

Nowy wentylator CO₂ od Restrain zapobiega wahaniom warunków przechowywania poprzez dedykowany system kontroli poziomu CO₂. Zintegrowany czujnik monitoruje stężenie dwutlenku węgla w przechowalni. Gdy poziom CO₂ przekroczy zadaną wartość, wentylator odprowadza nadmiar dwutlenku węgla na zewnątrz magazynu przez własny kanał wentylacyjny. Wydajność jednego wentylatora pozwala usunąć CO₂ z 500 ton składowanych ziemniaków.



**Mniejsze
ubytki masy
bulw**



**Oszczędność
energii
elektrycznej**



**Poprawa
koloru
smażonych
produktów**



**Dla
wszystkich
rodzajów
magazynów**



WWW.RESTRAIN.IO



Restrain